

HOMMEL
HERCULES

Všechny ceny jsou v Kč bez DPH

VHM-HPC FRÉZY INOX

pro univerzální a vysoce výkonné obrábění nerezové oceli

PLATNOST DO 31.12.2024

www.hommel-hercules.cz

HPC-FRÉZA

S NOVĚ VYVINUTÝM VYSOCE VÝKONNÝM POVLAKEM PRO MAXIMÁLNÍ ŽIVOTNOST

Pro univerzální hrubovací a dokončovací operace v nerezových ocelích, optimální řezný výkon i při vysokých řezných rychlostech. Velmi vhodné také pro oceli do 1300 N/mm².

VÝHODY:

- Vylepšená geometrie břitu pro optimalizovanou spolehlivost procesu i při vysokých řezných hodnotách
- Menší tendence k vibracím i při vysokém zatížení
- Nízká produkce tepla díky optimalizovanému odvodu třísek
- Optimalizace lomové odolnosti díky zesílenému průměru jádra
- Vícevrstvý povlak odolný proti opotřebení nejnovější generace
- Nejvyšší teplotní odolnost i u náročných nerezových ocelí
- Vhodné pro mokré i suché zpracování

VHM STOPKOVÁ FRÉZA HPC-INOX KRÁTKÁ 4 břity, AlCrN-povlak



Použití

Pro univerzální hrubování a dokončování nerezových ocelí, optimální úběrový výkon i při vysokých řezných rychlostech. Vhodné i pro oceli do 1100 N/mm².

Provedení

- Nerovné stoupání řezné hrany
- S ochrannou fazetou 45°
- S podsoustružením frézy







Výhoda

- Velmi plynulý chod
- Definované zaoblení hran pro maximální životnost
- Minimální rozptylované světlo
- Optimalizovaná geometrie
- Zesílený obvod jádra







Technická data

- Počet řezných hran: 4 ks



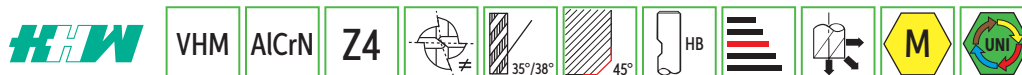
	UNI	Typ					
	AlCrN	Povlak					
	Válcová stopka HB	Držák nástroje					
	e8	Tolerance průměru řezné hrany					
	h6	Tolerance průměru hřídele					
	●●●●●						
	1016595 ... Kč / Kus						fz nerezová ocel ● (mm)
3	403,97 103	5	50	6	0,05		0,012
4	403,97 104	8	54	6	0,1		0,012
5	403,97 105	9	54	6	0,1		0,025



UNI	Typ						
AlCrN	Povlak						
Válcová stopka HB	Držák nástroje						
e8	Tolerance průměru řezné hrany						
h6	Tolerance průměru hřídele						
● ● ● ● ● ●							
	1016595 ... Kč / Kus						fz nerezová ocel ● (mm)
6	403,97 106	10	54	6	0,1	0,025	
8	538,63 108	12	58	8	0,2	0,025	
10	734,49 110	14	66	10	0,2	0,04	
12	1040,53 112	16	73	12	0,2	0,04	
16	1628,12 116	22	82	16	0,2	0,05	
20	2937,96 120	26	92	20	0,2	0,07	

Obj. č.	Ocel (N/mm ²)			Tvrđ mat.		Nerez ocel		GG(G) GJMW	Alum.		Mosaz		Bronz		Plast mater.	Titan leg.	Nikl leg.	Super leg.	Grafit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		krátké	douhé	krátké	douhé	krátké	douhé					
1016595103-120	230	190	150			120	100	160			350	300	240	280		70	70	70	

VHM STOPKOVÁ FRÉZA HPC-INOX STANDART 4 břity, AlCrN-povlak



Použití

Pro univerzální hrubování a dokončování nerezových ocelí, optimální úběrový výkon i při vysokých řezných rychlostech. Vhodné i pro oceli do 1100 N/mm².

Převodění

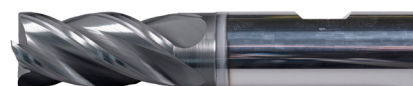
- Nerovné stoupání řezné hrany
- S ochrannou fazetou 45°
- S podsoustružením frézy








Výhoda

- Velmi plynulý chod
- Definované zaoblení hran pro maximální životnost
- Minimální rozptylované světlo
- Optimalizovaná geometrie
- Zesílený obvod jádra

Technická data

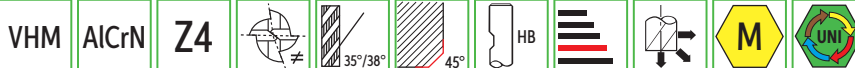
- Počet řezných hran: 4 ks



UNI	Typ							
AlCrN	Povlak							
Válcová stopka HB	Držák nástroje							
e8	Tolerance průměru řezné hrany							
h6	Tolerance průměru hřídele							
● ● ● ● ● ●								
	1016595 ... Kč / Kus							fz nerezová ocel ● (mm)
3	416,21 203	8	13	57	2,8	6	0,05	0,012
4	416,21 204	11	17	57	3,8	6	0,1	0,012
5	416,21 205	13	19	57	4,8	6	0,1	0,025
6	416,21 206	13	19	57	5,8	6	0,1	0,025
8	553,32 208	21	25	63	7,7	8	0,2	0,025
10	744,28 210	22	30	72	9,7	10	0,2	0,04
12	1074,8 212	26	36	83	11,6	12	0,2	0,04
14	1444,5 214	26	36	83	13,6	14	0,2	0,05
16	1628,12 216	36	42	92	15,5	16	0,2	0,05
18	2570,72 218	36	42	92	17,5	18	0,2	0,07
20	3035,89 220	41	52	104	19,5	20	0,2	0,07

Obj. č.	Ocel (N/mm ²)			Tvrđ materiál		Nerez ocel		GG(G) GJMW	Alum.		Mosaz		Bronz		Plast mater.	Titan leg.	Nikl leg.	Super leg.	Grafit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		krátké	douhé	krátké	douhé	krátké	douhé					
1016595203-220	230	190	150			120	100	160			350	300	240	280		70	70	70	

VHM STOPKOVÁ FRÉZA HPC-INOX DLOUHÁ 4 břity, AlCrN-povlak



Použití

Pro univerzální hrubování a dokončování nerezových ocelí, optimální úběrový výkon i při vysokých rezných rychlostech. Vhodné i pro oceli do 1100 N/mm².

Provedení

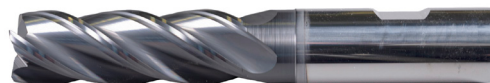
- Nerovné stoupání řezné hrany
- S ochrannou fazetou 45°
- S podsoustružením frézy

Výhoda

- Velmi plynulý chod
- Definované zaoblení hran pro maximální životnost
- Minimální rozptylované světlo
- Optimalizovaná geometrie
- Zesílený obvod jádra

Technická data

- Počet rezných hran: 4 ks



	UNI	Typ								
	AlCrN	Povlak								
	Válcová stopka HB	Držák nástroje								
	e8	Tolerance průměru řezné hrany								
	h6	Tolerance průměru hřídele								
	1016595 ... Kč / Kus									fz nerezová ocel ● (mm)
4	452,94 304	16	22	62	3,8	6	0,1	0,012		
5	452,94 305	17	24	62	4,8	6	0,1	0,012		
6	756,52 306	18	24	62	5,8	6	0,1	0,025		
8	881,39 308	24	30	68	7,7	8	0,2	0,025		
10	1221,7 310	30	38	80	9,7	10	0,2	0,04		
12	1689,33 312	36	46	93	11,6	12	0,2	0,04		
16	2815,55 316	48	58	108	15,5	16	0,2	0,05		
20	4284,53 320	60	74	126	19,5	20	0,2	0,07		

Obj. č.	Ocel (N/mm ²)			Tvrđ mat.		Nerez ocel		GC(G) GJMW	Alum.		Mosaz		Bronz		Plast mater.	Titan leg.	Nikl leg.	Super leg.	Grafit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		krátké	dlouhé	krátké	dlouhé	krátké	dlouhé					
1016595304-320	230	190	150			120	100	160			350	300	240	280		70	70	70	

VHM TORUSOVÁ FRÉZA HPC-INOX STANDART 4 břity, AlCrN-povlak



Použití

Pro univerzální hrubování a dokončování nerezových ocelí, optimální obráběcí výkon i při vysokých rezných rychlostech. Vhodné i pro oceli do 1100 N/mm².

Provedení

- Nerovné stoupání řezné hrany
- Se zaoblením hrany
- S podsoustružením frézy

Výhoda

- Velmi plynulý chod
- Definované zaoblení hran pro maximální životnost
- Minimální rozptylované světlo
- Optimalizovaná geometrie
- Zesílený obvod jádra







Technická data

- Počet rezných hran: 4 ks



	UNI	Typ								
	AlCrN	Povlak								
	Válcová stopka HB	Držák nástroje								
	e8	Tolerance průměru řezné hrany								
	h6	Tolerance průměru hřídele								
	1016596 ... Kč / Kus	zaoblení hrany (mm)							fz nerezová ocel ● (mm)	
4	754,08 105	0,1	11	17	57	3,8	6	0,012		
4	754,08 106	0,3	11	17	57	3,8	6	0,012		
4	754,08 107	0,5	11	17	57	3,8	6	0,012		
4	754,08 108	1,0	11	17	57	3,8	6	0,012		



	UNI	Typ								
	AlCrN	Povlak								
	Válcová stopka HB	Držák nástroje								
	e8	Tolerance průměru řezné hrany								
	h6	Tolerance průměru hřídele								
	●●●●●									
 mm	1016596 ... Kč / Kus		zaoblení hrany (mm)	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	fz nerezová ocel ● (mm)	
5	754,08	109	0,1	13	19	57	4,8	6	0,012	
5	754,08	110	0,3	13	19	57	4,8	6	0,012	
5	754,08	111	0,5	13	19	57	4,8	6	0,012	
5	754,08	112	1,0	13	19	57	4,8	6	0,012	
6	754,08	113	0,1	13	19	57	5,8	6	0,025	
6	754,08	114	0,3	13	19	57	5,8	6	0,025	
6	754,08	115	0,5	13	19	57	5,8	6	0,025	
6	754,08	116	1,0	13	19	57	5,8	6	0,025	
6	754,08	117	1,5	13	19	57	5,8	6	0,025	
6	754,08	118	2,0	13	19	57	5,8	6	0,025	
8	967,08	119	0,1	21	25	63	7,7	8	0,025	
8	967,08	120	0,3	21	25	63	7,7	8	0,025	
8	967,08	121	0,5	21	25	63	7,7	8	0,025	
8	967,08	122	1,0	21	25	63	7,7	8	0,025	
8	967,08	123	1,5	21	25	63	7,7	8	0,025	
8	967,08	124	2,0	21	25	63	7,7	8	0,025	
10	1158,05	125	0,1	22	30	72	9,7	10	0,04	
10	1158,05	126	0,3	22	30	72	9,7	10	0,04	
10	1158,05	127	0,5	22	30	72	9,7	10	0,04	
10	1158,05	128	1,0	22	30	72	9,7	10	0,04	
10	1158,05	129	1,5	22	30	72	9,7	10	0,04	
10	1158,05	130	2,0	22	30	72	9,7	10	0,04	
12	1535,08	131	0,1	26	36	83	11,6	12	0,04	
12	1535,08	132	0,3	26	36	83	11,6	12	0,04	
12	1535,08	133	0,5	26	36	83	11,6	12	0,04	
12	1535,08	134	1,0	26	36	83	11,6	12	0,04	
12	1535,08	135	1,5	26	36	83	11,6	12	0,04	
12	1535,08	136	2,0	26	36	83	11,6	12	0,04	
12	1535,08	137	3,0	26	36	83	11,6	12	0,04	
16	2335,75	138	0,1	36	42	92	15,5	16	0,05	
16	2335,75	139	0,3	36	42	92	15,5	16	0,05	
16	2335,75	140	0,5	36	42	92	15,5	16	0,05	
16	2335,75	141	1,0	36	42	92	15,5	16	0,05	
16	2335,75	142	1,5	36	42	92	15,5	16	0,05	
16	2335,75	143	2,0	36	42	92	15,5	16	0,05	
16	2335,75	144	3,0	36	42	92	15,5	16	0,05	
16	2335,75	145	4,0	36	42	92	15,5	16	0,05	
20	3452,10	146	0,1	41	52	104	19,5	20	0,07	
20	3452,10	147	0,3	41	52	104	19,5	20	0,07	
20	3452,10	148	0,5	41	52	104	19,5	20	0,07	
20	3452,10	149	1,0	41	52	104	19,5	20	0,07	
20	3452,10	150	1,5	41	52	104	19,5	20	0,07	
20	3452,10	151	2,0	41	52	104	19,5	20	0,07	
20	3452,10	152	3,0	41	52	104	19,5	20	0,07	
20	3452,10	153	4,0	41	52	104	19,5	20	0,07	

Obj. č.	Ocel (N/mm ²)			Tvrd mat.		Nerez ocel		GG(G) GjMW	Alum.		Mosaz		Bronz		Plast mater.	Titan leg.	Nikl leg.	Super leg.	Grafit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		krátké	dlouhé	krátké	dlouhé	krátké	dlouhé					
1016596105-153	230	190	150			120	100	160			350	300	240	280		70	70	70	

ŘEZNÁ DATA

ae x D	ap x D	Faktor
0.1	2	1.2
0.5	1	1
1	0.5	0.7

Skupiny materiálů pro řezné data	Síla [N/mm ²]	Označení podle DIN	Vc [m/min]	fz [mm/Z] pro průměr				
				2-4	4-8	8-12	12-16	16-20
1. Ocel								
1.1 Volně řezaná ocel	< 900	9 S 20	220-230	0.03-0.04	0.04-0.09	0.09-0.13	0.13-0.18	0.18-0.22
1.2 Konstrukční ocel	<500	ST 37-2	220-230	0.03-0.04	0.04-0.09	0.09-0.13	0.13-0.18	0.18-0.22
1.3 Konstrukční ocel	> 500	ST 60-2	190-200	0.025-0.035	0.035-0.08	0.08-0.12	0.12-0.16	0.16-0.02
1.4 Tepelně zpracovaná ocel	<1000	42 CrMo 4	150-160	0.025-0.035	0.035-0.08	0.08-0.12	0.12-0.16	0.16-0.02
1.5 Ocelová litina	<1000	GS-45	120-130	0.02-0.03	0.03-0.07	0.07-0.1	0.1-0.14	0.14-0.17
1.6 Ocel tvrzená ve slitině	<1200	16 MnCr 5	190-220	0.02-0.03	0.03-0.07	0.07-0.1	0.1-0.14	0.14-0.17
1.7 Nerezová feritická/martenzitická ocel	<1100	X 10 Cr 13	110-120	0.01-0.02	0.02-0.04	0.04-0.06	0.06-0.08	0.08-0.1
1.8 Kalená a temperovaná ocel	>1000	43 CrMo 4	110-120	0.02-0.03	0.03-0.06	0.06-0.09	0.09-0.12	0.12-0.15
1.9 Nitridační ocel	<1300	31 CrMoV 9	100-110	0.02-0.03	0.03-0.06	0.06-0.09	0.09-0.12	0.12-0.15
1.10 Nástrojová ocel	<1300	X 38 CrMoV 5 1	90-100	0.02-0.03	0.03-0.06	0.06-0.09	0.09-0.12	0.12-0.15
2. Nerezové oceli								
2.1 Nerezová ocel, austenitická	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	110-120	0.01-0.02	0.02-0.04	0.04-0.06	0.06-0.08	0.08-0.1
3. Neželezné kovy								
3.1 Hliník, dlouhé třísky	<500	Al99.9						
3.2 Hliník, krátké třísky	<500	G-AlSi12	280-300	0.03-0.05	0.05-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25
3.3 Slitina mědi bronz s dlouhými třískami	<1200	CuSn4						
3.4 Slitina mědi bronz s krátkými třískami	<850	CuNi12Zn24	240-250	0.03-0.04	0.04-0.09	0.09-0.13	0.13-0.18	0.18-0.22
3.4 Slitina mědi mosaz s dlouhými třískami	<600	Cu Zn 20						
3.5 Slitina mědi mosaz s krátkými třískami	<600	Cu Zn 39 Pb 3	240-250	0.03-0.04	0.04-0.09	0.09-0.13	0.13-0.18	0.18-0.22
3.7 Termoplast	<100	PVC, Acrylglas						
3.8 Termoset	<150	Bakelit, Melamin						
3.9 Vlákný vyztužené plasty	<1500	CFK, GFK						
3.10 Grafit	<60	C8000						
3.11 Kompozitní materiály								
4. Litiny								
4.1 Šedá litina	<260 HB	GG10	120-180	0.03-0.05	0.05-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25
4.2 Sféroidní grafitová litina	<310 HB	GGG 40	120-180	0.03-0.05	0.05-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25
4.3 Litina se sférickým grafitem	<280 HB	GTW-55	120-180	0.03-0.05	0.05-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2	0.2-0.25
5. Speciální slitiny								
5.1 Slitina titanu	<1200	TiAl5Sn2,5	60-80	0.02-0.03	0.03-0.04	0.04-0.06	0.06-0.08	0.08-0.11
5.2 Slitina na bázi niklu	<1400	NiCr21Mo	60-80	0.02-0.03	0.03-0.04	0.04-0.06	0.06-0.08	0.08-0.11
5.3 Superslitiny	<1400	X45CrSi 9 3	60-80	0.02-0.03	0.03-0.04	0.04-0.06	0.06-0.08	0.08-0.11



SYSTÉMOVÁ DESKA (MODULÁRNÍ SYSTÉM) rám se základnou

Použití

Ideální pro třídění, uspořádání a skladování. Optimalizace procesu, možnost automatizace s přesným polohováním. Plnění související s objednávkou pro interní logistické procesy nebo další externí zpracování (např. čištění, lakování a přepravní procesy). Prostorově úsporné skladování a zajišťování nástrojů, soustružených dílů nebo technických komponent.

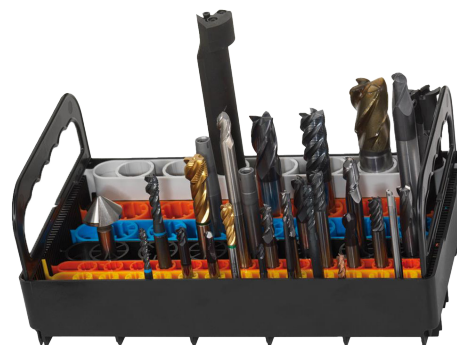
Provedení

- Individuální konfigurace s vyměnitelnými vložkami (průměr 3-40 mm)


- Rámy jsou ideální pro skladování, vhodné pro skladovací boxy, vychystávací boxy a přepravní bedny.
- Pevný a vysoce odolný proti nárazu, nabízí spolehlivou ochranu proti poškození
- Dobrá teplota tepelného odklonu (až 120 °C)
- Odolnost vůči rozpouštědlům, olejům a tukům
- Polyamid (PA6)

Poznámka

Pro držení řezných destiček č. zboží 1083944 101-131.



Dodáváno bez nářadí

Barva	Černá		Materiál	Délka [mm]	Šířka [mm]	Výška [mm]
						
Držák nástrojů	1083943 ... Kč/ks					
Univerzální	364,80	101	Plast - polyamid PA	300	185	57

ZÁSUVNÉ VLOŽKY Ø 3 - 40 mm

Použití

Ideální pro třídění, aranžování a skladování. Optimalizace procesu, automatizace možná s přesným polohováním.

Provedení

- Výšku lze nastavit (25 nebo 40 mm) pouhým otočením
- Individuální konfigurace s vyměnitelnými vložkami (průměr 3-40 mm)
- Pevný a vysoce odolný proti nárazu, nabízí spolehlivou ochranu proti poškození

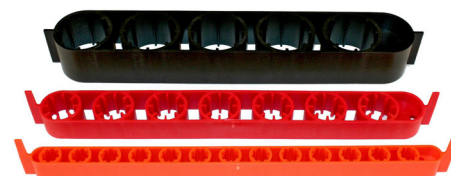
- Dobré odklonění tepla díky vyztužení skelnými vlákny (až 120 °C)
- Odolný vůči rozpouštědlům, olejům a tukům
- Polyamid (PA6)

Poznámka

Pro rámy č. zboží 1083943 101. Průměr otvoru. 3/4, 3/8, 1/2, 1/4 palce

Technická data

Materiál: plast



Průměr otvoru[mm]	1083944 ... Kč / kus	Počet otvorů	Max. počet nářadových vložek
3	97,93 101	13	12
4	97,93 102	13	12
5	97,93 103	13	12
6	97,93 104	13	12
7	97,93 105	13	12
8	97,93 106	13	12
9	97,93 107	13	12
10	97,93 108	13	12
11	97,93 109	13	12
12	97,93 110	13	12
13	97,93 111	7	6
14	97,93 112	7	6
15	97,93 113	7	6
16	97,93 114	7	6
17	97,93 115	7	6
18	97,93 116	7	6

Průměr otvoru[mm]	1083944 ... Kč / kus	Počet otvorů	Max. počet nářadových vložek
19	97,93 117	7	6
20	97,93 118	7	6
21	97,93 119	7	6
22	97,93 120	7	6
23	97,93 121	7	6
24	97,93 122	7	6
25	97,93 123	7	6
26	97,93 124	7	6
28	97,93 125	5	4
30	97,93 126	5	4
32	97,93 127	5	4
34	97,93 128	5	4
36	97,93 129	5	4
38	97,93 130	5	4
40	97,93 131	5	4



MULTIFUNKČNÍ
VÝDEJNÍ
AUTOMATY



ČESKÁ REPUBLIKA/SLOVENSKO

HOMMEL HERCULES WERKZEUGHANDEL CZ/SK S.R.O.

Novodvorská 803/82 | 142 00 Praha 4 | E-mail: hommel@hommel-hercules.cz | www.hommel-hercules.cz

U objednávky v celkové hodnotě nad 3 500 Kč / 140 EUR je doprava zdarma po České a Slovenské republice. Vyloučeny jsou těžké, objemné a/nebo těžko zabalitelné výrobky. Pro objednávky pod 3 500 Kč / 140 EUR účtujeme poplatek 210 Kč / 9 EUR za dopravu. Pro všechny objednávky platí naše Všeobecné dodací a platební podmínky. Vyhraujeme si právo na faktické a tiskové chyby. K dispozici do vyprodání zásob.

S NÁMI VŠECHNY
KONTROLKY SVÍTÍ
ZELENĚ